

ESENDER_LOGIN:	ENOTICES
CUSTOMER_LOGIN:	Pegiek1
NO_DOC_EXT:	2020-136711
SOFTWARE_VERSION:	9.14.0
ORGANISATION:	ENOTICES
COUNTRY:	EU
PHONE:	/
E_MAIL:	zamowienia@pgk-radomsko.pl

LANGUAGE:	PL
CATEGORY:	ORIG
FORM:	F14
VERSION:	R2.0.9.S03
DATE_EXPECTED_PUBLICATION:	/

Sprostowanie

Ogłoszenie zmian lub dodatkowych informacji

Dostawy

Podstawa prawna:

Dyrektywa 2014/24/UE

Sekcja I: Instytucja zamawiająca/podmiot zamawiający

I.1) **Nazwa i adresy**

Oficjalna nazwa: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.

Adres pocztowy: ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko

Miejscowość: Radomsko

Kod NUTS: PL POLSKA

Kod pocztowy: 97-500

Państwo: Polska

Osoba do kontaktów: Agnieszka Kapera

E-mail: akapera@kancelariamhsp.pl

Tel.: +48 734122120

Faks: +48 446834377

Adresy internetowe:

Główny adres: www.bip.pgk-radomsko.pl

Sekcja II: Przedmiot

II.1) **Wielkość lub zakres zamówienia**

II.1.1) **Nazwa:**

Wykonanie, dostawa, montaż maszyn i urządzeń w ramach przedsięwzięcia pod nazwą Budowa, Rozbudowa i Modernizacja ZUOK w Płoszowie – część technologiczna.

Numer referencyjny: K/7/2020

II.1.2) **Główny kod CPV**

42000000 Maszyny przemysłowe

II.1.3) **Rodzaj zamówienia**

Dostawy

II.1.4) **Krótki opis:**

Przed. zam. jest modernizacja istniejącej linii technologicznej do sortowania odpadów komunalnych zmieszanych oraz zbieranych selektywnie, w skład której wchodzi urządzenia, takie jak: przenośnik kanałowy, kabina wstępna, sito bębnowe, separatory Fe, kabiny sortownicze, stacja załadownicza frakcji podsitowej i nadsitowej oraz prasa kanałowa. Zakres modernizacji winien uwzględniać wszystkie założenia opisane w Opisie Przedmiotu Zamówienia. W ramach przedsięwzięcia należy wykorzystać istniejące urządzenia Zamawiającego wykazane w załączniku nr 1 do OPZ, których stan techniczny pozwala na ich wykorzystanie. Ww. urządzenia zostaną dostosowane do pełnienia nowych funkcji w układzie linii technologicznej. Projektowana moc przerobowa zmodernizowanej linii sortowniczej winna wynosić min. 42.000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych i sortowanie odpadów ze zbiórki selektywnej z wydajnością min. 6.000 Mg/rok (w trybie pracy na 2 zmiany). Szcz. opis OPZ - zał. nr 1 do SIWZ

Sekcja VI: Informacje uzupełniające

VI.5) **Data wysłania niniejszego ogłoszenia:**

15/10/2020

VI.6) **Numer pierwotnego ogłoszenia**

Pierwotne ogłoszenie przesłane przez eNotices:

Login TED eSender: ENOTICES

Logowanie jako klient TED eSender: Pegiek1

Dane referencyjne ogłoszenia: 2020-126438

Numer ogłoszenia w Dz.Urz. UE – OJ/S: 2020/S 190-458340

Data wysłania pierwotnego ogłoszenia: 25/09/2020

Sekcja VII: Zmiany

VII.1) **Informacje do zmiany lub dodania**

VII.1.1) **Przyczyna zmiany**

Modyfikacja pierwotnej informacji podanej przez instytucję zamawiającą

VII.1.2) **Tekst, który należy poprawić w pierwotnym ogłoszeniu**

Numer sekcji: III.1.3

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Zdolność techniczna i kwalifikacje zawodowe - Wykaz i krótki opis kryteriów kwalifikacji:

Zamiast:

Wykonawca w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał: dwa zamówienia, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego modernizacji instalacji do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości min. 40 000 Mg/rok oraz wykonanie takiej modernizacji. Przedmiot każdego zamówienia, którego realizacją wykaże się Wykonawca w ramach niniejszego warunku udziału, winien obejmować w szczególności: dostawy, montaż i rozruch kompletnej instalacji sortowania odpadów komunalnych zakończony odbiorem. Wymaga się, aby w ramach zamówienia zostały zabudowane co najmniej urządzenia wymienione w lit. a – h w pkt 5.4.1.1. SWIZ. Dodatkowo wymaga się, aby linia technologiczna po ukończeniu modernizacji, która stanowiła przedmiot zamówienia, była wyposażona co najmniej w urządzenia wymienione w lit. a – l w pkt 5.4.1.1. SIWZ. Dwa zamówienia, których przedmiotem była dostawa, montaż, dobór i optymalizacja parametrów pracy separatorów optycznych wraz ze stworzeniem źródłowego oprogramowania separatorów optycznych, dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfiki instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z Potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielenia i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80 %,zakończone uruchomieniem i rozruchem dla każdego zamówienia, stanowiących wyposażenie jednej instalacji do sortowania odpadów komunalnych, przeznaczonych do:

- wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych – min. 1 separator optyczny, o szerokości roboczej min. 2 800 mm, które następnie zostały skierowane do separacji balistycznej tworzyw;
- wydzielenia papieru z odpadów – min. 1 separator optyczny o szerokości roboczej min. 2 000 mm;
- wydzielenia frakcji energetycznej (RDF) – min. 1 separator optyczny o szerokości roboczej min. 1 400 mm;
- sortowania tworzyw sztucznych frakcji przestrzennej – ciężkiej (3D) wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych, umożliwiający wydzielenie w sposób automatyczny i niezależny następujących czterech osobnych frakcji surowcowych: np. PET transparentny, PP, PET niebieski i zielony, PE – układ separatorów optycznych składający się z min. 2 urządzeń, o szerokości min. 2 000 mm każdy;
- wydzielenia folii PE z frakcji płaskiej-lekkiej 2D wydzielonej przez separator balistyczny tworzyw sztucznych – min. 1 separator optyczny o szerokości roboczej min. 2 000 mm. Zdolności zawodowej, tj.: Wykonawca musi Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dysponował potencjałem kadrowym w postaci osób zapewniających wykonanie zamówienia („Personel kluczowy”) w liczbie i o doświadczeniu zawodowym wystarczającym do zabezpieczenia wykonania wszystkich zadań będących przedmiotem niniejszego zamówienia o następujących kwalifikacjach: projektant technologicznej instalacji do sortowania odpadów – 1 osoba, projektant – konstruktor budowy

maszyn i urządzeń – 1 osoba, projektant – konstruktor – 1 osoba, kierownik montażu linii technologicznej sortowni – 1 osoba, specjalista ds. montażu, uruchomienia, optymalizacji oraz serwisu separatorów optycznych – 2 osoby, specjalista ds. rozruchów technologicznych dla sortowni – 1 osoba. Doświadczenie i kwalifikacje ww. osób zawarte są w pkt 5.4.2. SIWZ.

Powinno być:

W odniesieniu do warunków udziału w postępowaniu dotyczących zdolności technicznej lub zawodowej Zamawiający wymaga, aby Wykonawca spełniał minimalne warunki umożliwiające realizację zamówienia na odpowiednim poziomie jakości dotyczące:

Doświadczenia, tj.: Wykonawca w okresie ostatnich 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonał:

1. dwa zamówienia, których przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego modernizacji instalacji do sortowania odpadów komunalnych o przepustowości min. 40.000 Mg/rok oraz wykonanie takiej modernizacji. Przedmiot każdego zamówienia, którego realizacją wykaże się Wykonawca w ramach niniejszego warunku udziału, winien obejmować w szczególności: dostawy, montaż i rozruch kompletnej instalacji sortowania odpadów komunalnych zakończony odbiorem. Wymaga się, aby w ramach zamówienia zostały zabudowane co najmniej następujące urządzenia: separator optyczny – min. 5 urządzeń, separator balistyczny – min. 1 urządzenie, komplet przenośników taśmowych, podających, przyspieszających do separatorów optycznych, system sterowania i wizualizacji kompletnego procesu technologicznego sortowania odpadów komunalnych zmieszanych i zbieranych selektywnie, kabiny sortownicze. Wymaga się, aby linia technologiczna po ukończeniu modernizacji, która stanowiła przedmiot zamówienia, była wyposażona co najmniej w następujące urządzenia: rozrywarkę worków – min. 1 urządzenie, sito bębnowe do klasyfikacji odpadów - min. 1 urządzenie, nadtaśmowe separatory metali żelaznych - min. 2 szt., separator metali nieżelaznych, separator optyczny – min. 5 urządzeń, separator balistyczny - min. 1 urządzenie, kabiny sortownicze, stację sprężonego powietrza wyposażoną w min. dwie sprężarki i osuszacz – min. 1 stacja, prasę belującą umożliwiającą prasowanie frakcji materiałowych kierowanych do odzysku - min. 1 urządzenie.

2. Dwa zamówienia, których przedmiotem była dostawa, montaż, dobór i optymalizacja parametrów pracy separatorów optycznych wraz ze stworzeniem źródłowego oprogramowania separatorów optycznych, dostosowanego do potrzeb wynikających ze specyfiki instalacji oraz przeprowadzenie rozruchów urządzeń z potwierdzeniem zakładanych efektów, tj. efektywności (skuteczność wydzielania i czystości) sortowania danej frakcji materiałowej wynoszącej min. 80%, zakończone uruchomieniem i rozruchem dla każdego zamówienia, stanowiących wyposażenie jednej instalacji do sortowania odpadów komunalnych, przeznaczonych do: a) wydzielenia mieszaniny tworzyw sztucznych - min. 1 separator optyczny, b) wydzielenia papieru - min. 1 separator optyczny, c) wydzielenia frakcji energetycznej (RDF) - min. 1 separator optyczny, d) wydzielenie folii – min. 1 separator optyczny, e) wydzielenie osobnych frakcji surowcowych tworzyw sztucznych z frakcji 3D – min. 1 separator optyczny, f) wydzielenia frakcji przestrzennej - ciężkiej (3D) – min. 1 separator balistyczny. Zdolności zawodowej, tj.: Wykonawca musi Zamawiający wymaga, aby Wykonawca dysponował potencjałem kadrowym w postaci osób zapewniających wykonanie zamówienia („Personel kluczowy”) w liczbie i o doświadczeniu zawodowym wystarczającym do zabezpieczenia wykonania wszystkich zadań będących przedmiotem niniejszego zamówienia o następujących kwalifikacjach: projektant technolog instalacji do sortowni odpadów – 1 osoba, projektant – konstruktor budowy maszyn i urządzeń – 1 osoba, projektant – konstruktor – 1 osoba, kierownik montażu linii technologicznej sortowni – 1 osoba, specjalista ds. montażu, uruchomienia, optymalizacji oraz serwisu separatorów optycznych – 2 osoby, specjalista ds. rozruchów technologicznych dla sortowni – 1 osoba. Doświadczenie i kwalifikacje ww. osób zawarte są w pkt 5.4.2. SIWZ.

Numer sekcji: IV.2.7

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Miejsce

Zamiast:

Otwarcie złożonych ofert nastąpi w budynku Zamawiającego – Sekretariat. Otwarcie ofert następuje poprzez użycie aplikacji do szyfrowania ofert dostępnej na miniPortalu i dokonywane jest poprzez odszyfrowanie i otwarcie ofert za pomocą klucza prywatnego.

Otwarcie ofert jest jawne, Wykonawcy mogą uczestniczyć w sesji otwarcia ofert.

Powinno być:

Otwarcie ofert następuje poprzez użycie aplikacji do szyfrowania ofert dostępnej na miniPortalu i dokonywane jest poprzez odszyfrowanie i otwarcie ofert za pomocą klucza prywatnego.

Otwarcie ofert jest jawne, Wykonawcy mogą uczestniczyć w sesji otwarcia ofert. W obecnej sytuacji epidemiologicznej publiczne otwarcie ofert nastąpi poprzez transmisję online dnia 05.11.2020 r. o godz. 13:00 na <http://pgk-radomsko.pl/transmisja> - online.

Numer sekcji: IV.2.2

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie do udziału

Zamiast:

Data: 02/11/2020

Czas lokalny: 10:00

Powinno być:

Data: 05/11/2020

Czas lokalny: 10:00

Numer sekcji: IV.2.7

Miejsce, w którym znajduje się tekst do modyfikacji: Warunki otwarcia ofert

Zamiast:

Data: 02/11/2020

Czas lokalny: 13:00

Powinno być:

Data: 05/11/2020

Czas lokalny: 13:00

VII.2) **Inne dodatkowe informacje:**

Zamawiający informuje, że dokonał zmiany w zakresie opisu doświadczenia Personelu kluczowego wymaganego do wykazania warunku udziału w postępowaniu. Szczegółowy opis zmian jest zawarty w modyfikacji SIWZ z dnia 15.10.2020 r.

Zamawiający informuje, że w obecnej sytuacji epidemiologicznej publiczne otwarcie ofert nastąpi poprzez transmisję online dnia 05.11.2020 r. o godz. 13:00 na <http://pgk-radomsko.pl/transmisja> - online.